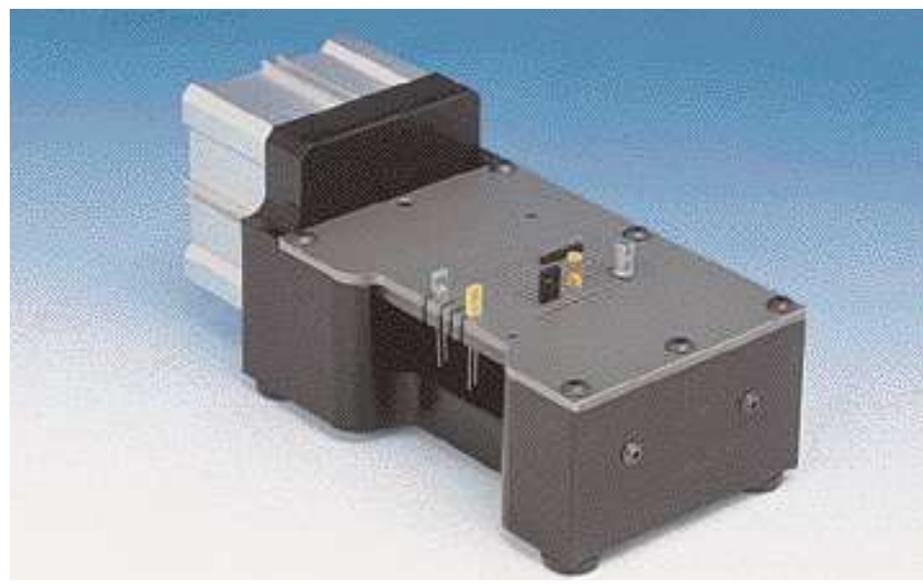
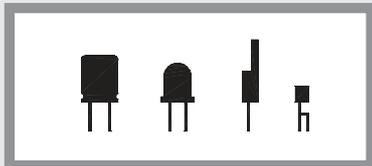


pneumatic cutting machine for loose radial components

TP/LN 100

macchina pneumatica taglia componenti radiali sfusi



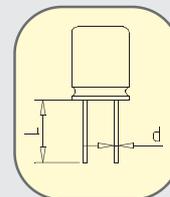
LENGTH = 21 cm
WIDTH = 10 cm
HEIGHT = 10 cm
PACKING = 39x25x26 cm
VOLUME = 0,025 m³
MACHINE WEIGHT = 3 kg
GROSS WEIGHT = 5 kg

LUNG. = 21 cm
LARGH. = 10 cm
ALT. = 10 cm
IMBALLO = 39x25x26 cm
VOLUME = 0,025 m³
PESO MACCHINA = 3 kg
PESO LORDO = 5 kg

TP/LN-100 - Cod. 36.0001
cutting area 45x54 mm (1.77 x2.12")
area di lavoro 45x54 mm

LEAD DIA. = 0,3 - 1 mm (.011-.039")
PRODUCTION = 3.000 p/h
DIAM. REOFORO = 0,3 - 1 mm
PRODUZIONE = 3.000 p/h

| | | MM | | | IN | | |
|---|---|-----|-----|-----|------|------|------|
| | | min | max | fix | min | max | fix |
| L | d | 0,3 | 1 | 3,2 | .011 | .039 | .125 |



The pneumatic machine TP/LN-100 is used for cutting the leads of loose radial components. It was designed to adapt to a very wide range of radial parts.

The upper stationary plate determines the cutting height; the standard is = 3,2 mm (.125 in). Additional plates to increase this height can be supplied upon request, starting from 0,5 mm (.019 inc.).

The pneumatic foot pedal controls the stroke of the lower plate, which performs a quick cut of the leads, without any stress to the components.

The plates have a standard grid pattern, to accommodate most types of components. Plates with special grid pattern can be provided upon request.

Lateral cuts at most common pitches allow to easily handle warped leads.

La macchina pneumatica TP/LN-100 è utilizzata per tagliare i reofori dei componenti radiali sfusi. Essa è stata concepita per adattarsi ad una grandissima varietà di componenti radiali, di qualsiasi passo e forma.

La piastra superiore determina l'altezza del taglio, standard a 3,2mm. Piastrine addizionali a partire da 0,5mm possono essere fornite, a richiesta del cliente, per variare tale quota.

Il pedale pneumatico comanda la corsa della piastra inferiore, che effettua rapidamente il taglio dei reofori, senza alcuno stress per i componenti.

Le piastre sono predisposte con foratura standard. Piastre speciali per componenti, passi o diametri particolari possono essere fornite a richiesta.

Tagli laterali ai passi più consueti consentono di trattare con estrema facilità anche reofori deformati.