

VIGON® A 200

Fluide à base aqueuse pour l'élimination de flux dans l'électronique



Le VIGON® A 200 est un nettoyant à base aqueuse spécialement développé pour des utilisations en aspersion (machines à laver et procédés à haute pression In-Line). Basé sur la technologie MPC®, le VIGON® A 200 élimine parfaitement tous les types de résidus de flux présents sur les cartes équipées, les substrats céramique, les modules de puissance et leadframes.

Domaines d'application : Cartes équipées, substrats céramique, modules de puissance et leadframes		Informations complémentaires sur le produit :
Flux de soudure colophanique*	++	Fiche d'informations techniques 2: aperçu de l'ensemble des flux, colles-CMS et crèmes à braser testés. Fiche d'informations techniques 3: compatibilité des matériaux. Fiche d'information MPC® Technology : informations complémentaires sur la Technologie MPC®.
Flux de soudure à faible teneur en solides*	++	
Flux de soudure hydrosoluble*	++	
Crème à braser (non brasée)	++	
Colle-CMS ou conductrice	0	

++ vivement recommandé, résultat optimum + recommandé 0 possible, mais non recommandé - déconseillé
* valable pour tout alliage d'apport : standard, sans plomb ou avec plomb

Centres Techniques - ① Amérique, ② Europe, ③ Malaisie, ④ Chine du nord, ⑤ Chine du sud Des solutions pour vos process de nettoyage en conditions de production



Pour des essais de nettoyage gratuits, veuillez contacter notre bureau de liaison en France :
Tél.: +33 3 89 52 35 35 ; ou l'ingénieur process français de notre service d'applications :
Tél. : +49 841 635 27 ; e-mail : techsupport@zestron.com

Avantages par rapport à d'autres nettoyants :

- Le VIGON® A 200 peut être régénéré par filtration, d'où une durée de vie très longue et des coûts de nettoyage réduits.
- Du fait de sa formulation sans tensioactifs, le VIGON® A 200 se rince sans résidus et permet ainsi d'atteindre des niveaux de contamination ionique très faibles sur les substrats nettoyés.
- Le VIGON® A200 étant dépourvu de point éclair, un équipement antidéflagrant n'est pas nécessaire à son utilisation.
- Assure une propreté parfaite en vue des opérations ultérieures de bonding ou de coating.
- Ne mousse pas dans des procédés haute pression (In-Line).
- Ne contient aucun composé halogéné. Possède une faible signature odorante.

Avant tout nettoyage de pièces en polymères, nous vous invitons à consulter notre Fiche d'Informations Techniques 3.

Le VIGON® A 200 est validé par les principaux fabricants mondiaux de machines de nettoyage. Les validations sont disponibles sur demande.

Process	1. Nettoyage	2. Rinçage	3. Séchage
Aspersion (in-line ou batch)	VIGON® A 200	Eau DI	Air chaud ou circulation d'air

Données techniques

Les données techniques ci-dessous correspondent à un mélange à 20 %.

Densité	(g/cm ³) à 20°C	0,99
Tension superficielle	(mN/m) à 25°C	28,7
Température d'ébullition	°C	100 – 212
Point éclair	°C	Aucun
pH	10 g/l H ₂ O	10,9
Pression de vapeur	(mbar) à 20°C	20
Solubilité dans l'eau		Soluble
Température d'utilisation	°C	40 – 60
Concentration d'utilisation ¹	% concentré	15 – 30

¹Le VIGON® A 200 doit être dilué à l'eau DI.

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT



Testé dans de très nombreuses configurations, il s'avère adapté au nettoyage des crèmes sans plomb



La Technologie MPC® permet, grâce à la conduite en circuit fermé du nettoyant, une très longue durée de vie des bains



100% conforme aux directives européennes (RoHS 1 & 2, WEEE)



Le produit ne contient aucune des substances préoccupantes figurant sur les listes SIN & SVHC

Filtres recommandés :

- Afin de tirer le profit maximum des avantages de la Technologie MPC® en terme de durée de vie du bain de VIGON® A 200, une filtration du nettoyant est recommandée.
- Nous vous invitons à consulter à ce sujet notre fiche d'informations « Filtres recommandés ».

Protection de l'environnement et des conditions de travail :

- Le VIGON® A 200 est un nettoyant à base aqueuse ; il est biodégradable.
- Il ne contient en outre aucun composé halogéné dans sa formulation.
- Pour son utilisation à un poste de travail, il suffit de respecter les précautions d'emploi mentionnées dans la fiche de données de sécurité.

Disponibilité / Stockage :

- Le VIGON® A 200 est disponible, en concentré à diluer, dans les conditionnements suivants: 1l, 5l, 25l et 200l.
- Il est recommandé de stocker le VIGON® A 200, dans son emballage d'origine, à une température comprise entre 5°C et 30°C.
- Ainsi stocké dans un emballage étanche, le produit se conserve au minimum 5 ans.

Standards de propreté :

Les cartes électroniques nettoyées avec le VIGON® A 200 répondent aux exigences des standards suivants :

- Propreté optique selon IPC-A-610
- J-STD 001 : propreté en termes de résidus ioniques et résineux
- Résistance de surface selon IPC-TM 650 et DIN 32513
- Brasabilité selon J-STD 003

Nettoyants alternatifs :

- Pour le nettoyage en immersion, avec ou sans ultrasons, nous vous recommandons l'utilisation du VIGON® US ou VIGON® A 250.

Votre partenaire ZESTRON :

ZESTRON Europe	42, rue d'Ensisheim	Tél. : +33 3 89 52 35 35
Bureau de liaison France	F-68110 ILLZACH	Fax : +33 3 89 52 36 35