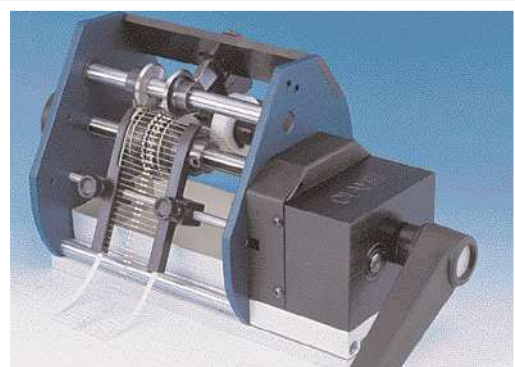


cutting bending
forming machine
for axial
components
vertical mounting

TP6 V-PR

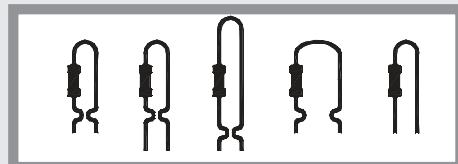
macchina taglia
piega forma
componenti
assiali per
montaggio
verticale



LENGTH = 49 cm
WIDTH = 18cm
HEIGHT = 22 cm
PACKING = 41x31x28 cm
VOLUME = 0,035 m³
MACHINE WEIGHT = 11 kg
GROSS WEIGHT = 12 kg

LUNG. = 49 cm
LARGH. = 18 cm
ALT. = 22 cm
IMBALLO = 41x31x28 cm
VOLUME = 0,035 m³
PESO MACCHINA = 11 kg
PESO LORDO = 12 kg

86.OL01 TP6/V-PR



LEAD DIA. = 0,5-0,8 mm (.019-.031")
PRODUCTION = TAPED 7000 p/h
LOOSE 5000 p/h
DIAM. REOFORO = 0,5 - 0,8 mm
PRODUZIONE = NASTRATO 7.000 p/h
SFUSO 5.000 p/h

optional accessories

accessori opzionali



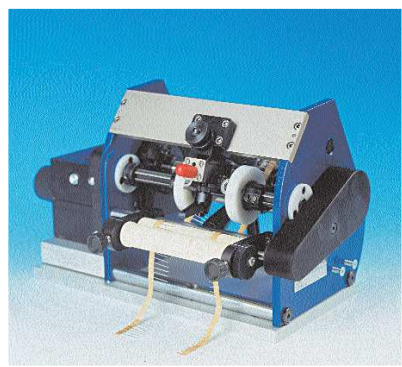
400200 BR6 reel holder
braccio porta bobina



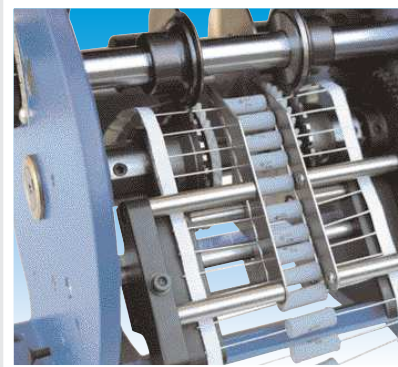
7915032/33 MOT98/A
motor - motore



51.0200 CS20
feeder for loose components
caricatore per componenti sfusi



21.0013 TNS
waste tape ejector
espulsore nastro di scarto



200240 complete body guide
guida del corpo completa

sturdy,
reliable and long
lasting equipment.
Can be motorized.
Easy to set up and use
no maintenance required

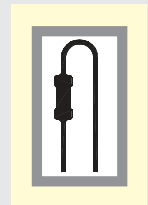
qualità ed affidabilità per
durare nel tempo.
Possibilità di essere moto-
rizzata. Facilità di uso e
regolazione. Non
richiede manuten-
zione

Bends and cuts leads without nicking or cracking components. Built to customer specifications. Capable to be motorized. Easy to set up and use. No maintenance needed.

Piega e taglia i reofori senza marcature o rotture al corpo dei componenti. Può essere personalizzata secondo le specifiche del cliente. Possibilità di essere motorizzata. Facilità di uso e regolazione. Non chiede manutenzione.

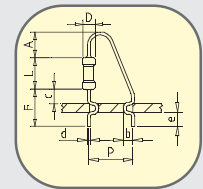
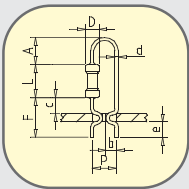
IT IS POSSIBLE TO ELIMINATE THE PREFORMING OPERATION TO OBTAIN ONLY THE "V" BENDING OF COMPONENTS

E' POSSIBILE ELIMINARE LA PREFORMATURA ED OTTENERE LA SOLA PIEGA A "V" DEI COMPONENTI



PREFORMING ASSEMBLY P. 2,54 mm (.1")
TP6/V-PR/1 CON GRUPPO PASSO 2,54 mm
(Cod. 86.OL01)

PREFORMING ASSEMBLY P. 5,08 mm (.2")
TP6/V-PR/2 CON GRUPPO PASSO 5,08 mm
(Cod. 86.OL02)



	MM		IN	
	min	max	min	max
A	2,8	5	.110	.196
L	3	15	.118	.590
F	4,3	10	.169	.393
C	1,5	5	.059	.196
e	1,2	4	.047	.157
b	1	1	.039	.039
d	0,5	0,8	.019	.031
D	0,5	4	.019	.157
P	2,54 fix		.1 fix	

	MM		IN	
	min	max	min	max
A	3	5	.118	.196
L	3	15	.118	.590
F	4,3	10	.169	.393
C	1,5	5	.059	.196
e	1,2	4	.047	.157
b	1	1	.039	.039
d	0,5	0,8	.019	.031
D	0,5	8	.019	.314
P	5,08 fix		.2 fix	

Pitch and form are determined by the die assembly supplied

Il passo e la forma sono determinati dalla matrice fornita

The model TP6/V-PR is designed for cutting, bending and forming taped axial components for vertical mounting. The standard form locks the components into the P.C.Board. All dimensions are adjustable. This model handles components with lead diameters from 0,5 to 0,8mm (.019 to .031"). Special versions can be manufactured to form leads having different dimensions.

La macchina TP6/V-PR è utilizzata per tagliare, piegare e formare componenti assiali per montaggio verticale. La forma realizzata serve a bloccare il componente sulla scheda. Le quote sono quasi tutte regolabili. La macchina lavora componenti con diametro di reoforo da 0,5 a 0,8mm. Versioni speciali possono essere progettate per formare reofori di dimensioni maggiori.