



Information Produits

Weller®

WX 1010

Numéro de commande : **T0053418699**

Unité d'alimentation 1 canal

Unité d'alimentation WX 1, 200 W/230 V avec fer à souder WXP 120 (120 W, 24 V) avec technologie d'élément chauffant "Power Response", Panne standard XT B et support de sécurité avec laine de laiton WDH 10

Caractéristiques techniques



Sécurité antistatique

Dimensions L x l x H:	170 x 151 x 130 mm (6,69 x 5,94 x 5,12 inch)
Poids:	env. 3,2 kg
Canaux:	1
Tension d'alimentation:	230 V, 50 Hz
Puissance de sortie:	200 W
Degré de protection:	I
Plage de température:	Réglable 50–550 °C (150–999 °F); plage de température réglable en fonction de l'outil
Précision de température:	+/- 9°C (+/- 17°F)
Stabilité en température:	+/- 2°C (+/- 4°F)
Compensation de potentiel:	Via douille jack 3,5 mm sur la face arrière de l'appareil
Matériau du panneau:	Verre véritable à revêtement antistatique
Dimensions du panneau de commande:	74 x 38 mm

Résolution:	255 x 127 (128) points
Compensation de potentiel:	Les différents modes de commutation de la douille jack de 3,5 mm permettent 4 variantes : a) Mise à la terre directe : sans connecteur (état au moment de la livraison) b) Compensation de potentiel : avec connecteur, câble de compensation sur le contact central c) Sans potentiel : avec connecteur d) Mise à la terre indirecte : avec connecteur et résistance soudée ; Mise à la terre via la résistance sélectionnée Erdung über den gewählten Widerstand
Interface USB:	Interface USB frontale pour mise à jour du micrologiciel, paramétrage et surveillance ; chaque stick mémoire USB peut être connecté à l'interface USB

Unité d'alimentation WX 1

- Concept de commande moderne
- Ecran tactile robuste en verre véritable antistatique
- Commande intuitive via roue de clic avec guidage du doigt
- Afficheur à cristaux liquides graphique avec rétroéclairage
- Guidage par menus multilingue
- Fonctionnalité élevée
- Pas d'archivage "Stop + Go" nécessaire grâce au capteur d'utilisation intégré
- Plus grande précision, meilleure stabilité en température grâce à l'exploitation numérique du capteur dans le fer
- Paramétrage spécifique au fer au moyen de la mémoire de paramètres intégrée dans le fer
- Contrôle de chauffage visuel via éclairage annulaire à LED
- Tous les outils WX peuvent être raccordés