



## Information Produits

# Weller®

### WXMT Set

Numéro de commande : **T0051317899**

Technologie d'élément chauffant "Active tip"

WXMT - Brucelles chauffantes de dessoudage 2 x 40 W, 12 V (porte-outil sans panne à souder), Paire de pannes à souder RTW 2 et support de sécurite avec laine de laiton WDH 60

- Pour stations WX

- Brucelles chauffants très fines et élancées. Optimale pour le soudage et le dessoudage de très petits composants montés en surface.

### Caractéristiques techniques

<b>Tension secondaire:</b>	12 V
<b>Puissance:</b>	80 W (2 x 40 W)
<b>Temps de chauffage:</b>	env. 3 sec. 50°C - 350°C (120°F - 660°F)
<b>Plage de température:</b>	100°C - 450°C (212°F - 850°F)
<b>Correspondant aux fers à souder:</b>	RTW
<b>Attachable à:</b>	Weller WXStations

Technologie d'éléments chauffants "Active Tip"

- Changement de panne à souder rapide, sans outil
- Temps de montée en température extrêmement court, 100°C/seconde
- Economies d'énergie grâce à la fonction "Standby"
- Temps de réaction optimal

Optimum pour travaux de soudage

Un outil optimal, dans lequel l'élément chauffant et le capteur sont intégrés à l'avant dans la panne à souder. De ce fait, un temps de réaction plus rapide est possible en cas d'abaissement de la température au niveau du point de soudure.