



## Information Produits

# Weller®

### WR 3000M Set

Numéro de commande : **T0053368699**

Unité d'alimentation 3 canaux WR 3M  
Unité d'alimentation 3 canaux WR 3M

- Unité d'alimentation 3 canaux avec fer à souder WP 80, fer à dessouder DSX 80 et fer à air chaud HAP 200
- Grand kit universel pour toutes les tâches de réparation
- Fer à dessouder DSX 80 même attitude de travail comme pour les fers à souder traditionnels

### Caractéristiques techniques

<b>Dimensions en mm</b>	273 x 235 x 102 (L x I x H) 10,75 x 9,25 x 4,02 (L x I x H, inch)
<b>Poids</b>	Env. 6,7 kg
<b>Tension de réseau</b>	230 V, 50 Hz (120 V, 60 Hz)
<b>Puissance absorbée</b>	400 W
<b>Degré de rotection</b>	I et III, boîtier antistatique
<b>Protection</b>	Déclencheur à surintensité 230 V 2,0 A; 120 V 4,0 A

**Régulation de la température des canaux**

Fer à souder et à dessouder en continu  
 50 °C - 550 °C (150 °F - 999 °F)  
 La plage de température réglable dépend de l'outil  
 WP 80 / WP 120  
 50 °C - 450 °C (150 °F - 850 °F)  
 WSP 150  
 50 °C - 550 °C (150 °F - 950 °F)  
 WMRT / WMRP  
 100 °C - 450 °C (200 °F - 850 °F)  
 DSX 80 / DSXV 80  
 50 °C - 450 °C (150 °F - 850 °F)  
 HAP 200 / HAP 1  
 50 °C - 550 °C (150 °F - 950 °F)

**Précision de température**

± 9 °C (± 17 °F)

**Stabilité en température**

± 2 °C (± 4 °F)

**Résistance de fuite de la panne (tip to the ground)**

Conforme à IPC-J-001

**Tension de fuite de la panne (tip to the ground)**

Conforme à IPC-J-001

**Pompe (fonctionnement intermittent (30/30) s)**

Capacité de refoulement max. 18 I/mn  
 Air chaud max. 15 I/mn

**Pompe à vide supplémentaire**

Dépression maxi 0,5 bar  
 Débit de refoulement maxi 1,7 I/mn

**Compensation de potentiel**

Via douille jack de 3,5 mm sur la face arrière de l'appareil