



Information Produits

Weller®

WXMP Set

Numéro de commande : **T0052920499**

Technologie d'élément chauffant "Active Tip"

Micro-fer à souder WXMP 55W, 12 V avec support de sécurité WDH 51 et Panne à souder RT 3

- Pour stations WX
- Fer à souder très fin et élancé, idéalement approprié pour les travaux sous le microscope.
- Performance élevée grâce à une panne à souder active intégrée.

Caractéristiques techniques

Tension secondaire:	12 V
Puissance:	40 W (55W mit RT 11)
Temps de chauffage:	env. 3 sec. 50°C - 350°C (120°F - 660°F)
Plage de température:	100°C - 450°C (212°F - 850°F)
Correspondant aux fers à souder:	RT
Attachable à:	Weller WXStations

Technologie d'éléments chauffants "Active Tip"

- Changement de panne à souder rapide, sans outil
- Temps de montée en température extrêmement court, 100°C/seconde
- Economies d'énergie grâce à la fonction "Standby"
- Temps de réaction optimal

Optimum pour travaux de soudage

Un outil optimal, dans lequel l'élément chauffant et le capteur sont intégrés à l'avant dans la panne à souder. De ce fait, un temps de réaction plus rapide est possible en cas d'abaissement de la température au niveau du point de soudure.