

# Kardex Remstar Shuttle® XP

Tour de stockage verticale à haute densité  
et emprise au sol minimale



# Kardex Remstar Shuttle XP :

## Il peut simplement tout stocker !

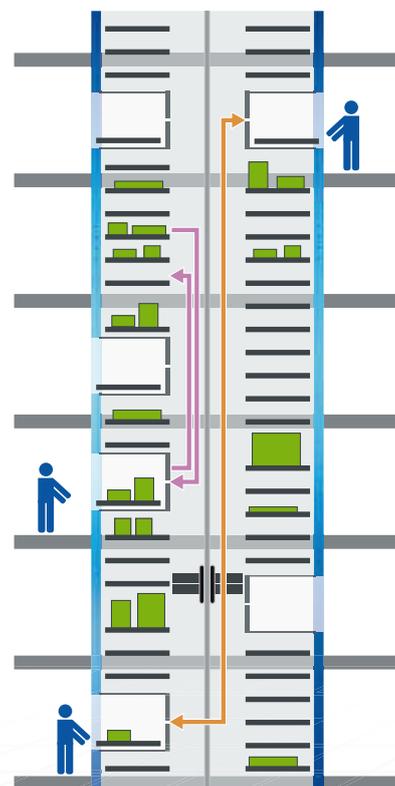
### Polyvalent, Performant et Rentable



Le Shuttle XP est un concept de tour de stockage modulaire fonctionnant selon le principe de la mise à disposition directe des articles à la personne « goods to man ». Il permet de répondre à une large gamme d'applications logistiques dans les secteurs de la production industrielle, de la distribution, de la vente au détail et du stockage en magasin ou en entrepôt. Le Shuttle XP combine les avantages uniques alliant une densité de stockage optimale, une conception évolutive et performante, ainsi qu'un environnement de travail sécurisé et ergonomique.

#### Le principe

La tour dynamique de stockage Shuttle XP est un système clos dans lequel des plateaux sont disposés verticalement à l'avant et à l'arrière de la machine, avec un extracteur placé au centre. Celui-ci délivre automatiquement dans le sas de prélèvement les plateaux contenant les articles demandés par simple pression sur un bouton ou par pilotage informatique. L'équipement étant de conception modulaire, on peut en modifier la hauteur et le nombre d'ouvertures avant ou après installation. En fonction de la hauteur sous-plafond disponible, au moins 85% de l'espace au sol occupé par les systèmes classiques peuvent être récupérés. Le Shuttle XP scanne automatiquement la hauteur de chaque plateau grâce à la technologie Optiflex, qui va trouver l'emplacement de stockage idéal tous les 25 mm et donc optimiser le stockage.



Plus d'infos :  
[www.kardex-remstar.com](http://www.kardex-remstar.com)



## Une stratégie de stockage efficace et flexible

La conception modulaire du Shuttle XP garantit une flexibilité presque illimitée en exploitant toute la hauteur disponible dans vos locaux. Sa hauteur peut être ajustée tous les 100 mm (jusqu'à plus de 30 m), ce qui en fait une solution extrêmement polyvalente. Vous pouvez à tout moment décider de déplacer / déménager la machine et ajuster ses dimensions à vos nouveaux besoins.

## Une solution grandes hauteurs

Le Shuttle XP peut desservir plusieurs étages et être installé en fosse. Il est possible d'accéder aux articles depuis plusieurs sas opérateurs installés sur différents niveaux, à l'avant ou à l'arrière du stockeur. Les sas peuvent être ajoutés ou déplacés à tout moment. Un véritable rideau automatique de sécurité placé à l'intérieur de chaque ouverture empêche les courants d'air et protège opérateurs et articles stockés.

## Les avantages en un clin d'oeil :

- Réduction des temps d'accès
- Augmentation du nombre de rotations
- Surface de stockage plus importante pour une emprise au sol nettement moindre
- Inventaires précis par intégration dans les systèmes internes de gestion des marchandises
- Sécurité et protection accrues pour l'opérateur et la marchandise stockée
- Meilleure ergonomie
- Évolutivité modulaire
- Meilleure sécurité

# Kardex Remstar Shuttle XP : 7 caractéristiques fonctionnelles – Un concentré de savoir-faire

1

## Véritables portes de sécurité automatiques

Ce système de sécurité assure la protection de l'opérateur et des articles stockés ainsi que la réduction des émissions sonores. Il permet de travailler en toute sécurité dans le sas de prélèvement pendant que la navette d'extraction se déplace en temps masqué pour préparer le prochain plateau.

2

## Technologie Optiflex

La meilleure utilisation possible de l'espace de stockage grâce à la détection automatique de la hauteur des articles. Pour une compression maximale. Vous ne stockez plus du vide!

3

## Contrôle de charge automatique

Système embarqué de contrôle de charge de chaque plateau et du stockeur, pour encore plus de sécurité.

4

## Le choix de la courroie crantée

Mouvements et temps d'accès plus rapides, faible émission sonore, propreté ( aucun graissage ), fiabilité et longévité de votre machine.

5

## Plateaux à catégories de charge variables

Des plateaux de différentes capacités en charge peuvent être combinés dans un même Shuttle XP, offrant plus de polyvalence et une évolutivité garantie sur le long-terme.

6

## Ouverture d'accès ergonomique

Les équerres montées dans l'ouverture d'accès permettent de régler avec précision la hauteur de travail en fonction de la morphologie du personnel de conduite. Chaque ouverture d'accès peut en outre accueillir deux plateaux simultanément. Le dégagement pour les pieds permet à l'opérateur de se rapprocher de l'appareil et de travailler de façon plus ergonomique.

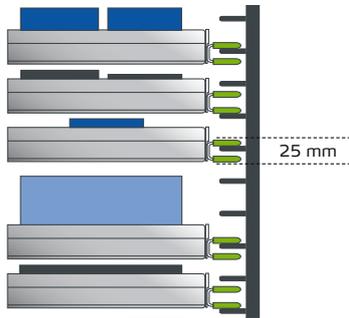
7

## Une conception évolutive et modulaire

Ajustez à tout moment la hauteur du stockeur pour répondre à vos nouveaux besoins.



Chaque Shuttle XP est configuré sur mesure, afin de répondre aux besoins spécifiques de votre application.



## Shuttle XP 250/500

### Caractéristiques techniques

#### Dimensions machine

Largeur	1.580 à 4.380 mm
Profondeur	2.312 à 4.292 mm
Hauteur	2.550 à 30.050 mm

Modularité de la hauteur machine possible au

pas de 100 mm

#### Performances

Vitesse de déplacement verticale réglable jusqu'à 2,0 m/s

Vitesse de déplacement horizontale réglable jusqu'à 0,7 m/s

Charge maximale 67/120 t

#### Plateaux

Largeur	1.250 à 4.050 mm
Profondeur	610 à 1.270 mm
Pas de stockage	25 mm
Écartement plateaux minim.	75 mm
Charge maximum	560 kg

#### Options spéciales

- Réfrigération/congélation à -20 °C ± 5 K
- Appareils chauffés à + 60 °C
- Applications pour salles blanches Classe 100-100 000 / Classe ISO 5-8
- Atmosphère contrôlée en air sec ( 5 % d'humidité relative / 10 % d'humidité relative )
- Protection anti-incendie ( eau/gaz )
- Automatisation
- Protection anti-explosion

## Shuttle XP 700

### Caractéristiques techniques

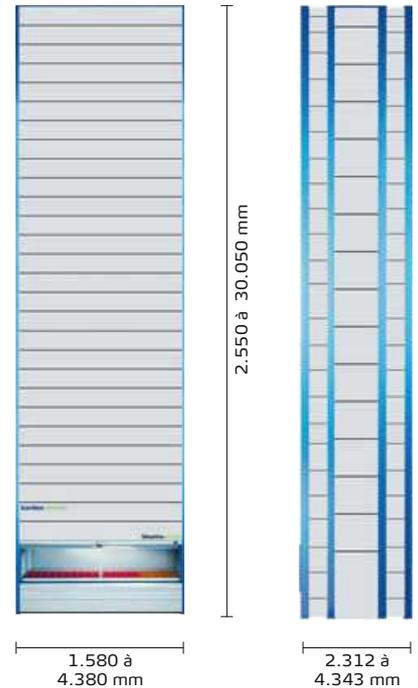
#### Dimensions machine

Largeur	1.580 à 4.380 mm
Profondeur	2.362 à 4.343 mm
Hauteur	2.550 à 20.050 mm

Vitesse de déplacement vertical réglable jusqu'à 1,2 m/s

#### Plateaux

Largeur	1.250 à 4.050 mm
Profondeur	610 à 1.270 mm
Pas de stockage	50 mm
Écartement plateaux minim.	100 mm
Charge maximum	725 kg



## Shuttle XP 1000

### Caractéristiques techniques

#### Dimensions machine

Largeur	1.580 à 4.380 mm
Profondeur	2.362 à 4.343 mm
Hauteur	2.550 à 20.050 mm

Modularité de la hauteur machine possible

au pas de 100 mm

#### Performances

Vitesse de déplacement vertical réglable jusqu'à 0,75 m/s

Charge utile par plateau 67/120 t

#### Plateaux

Profondeur	610 à 1.778 mm
Largeur	Charge utile par plateau
1.250 mm	1.000 kg
2.450 mm	900 kg
4.050 mm	800 kg

Toutes tailles intermédiaires possibles par pas de 50 mm

### Options :

- Pointeur LED/laser
- Afficheur de position alphanumérique ou matriciel
- Bouton de confirmation
- Version ESD
- Table d'extraction automatique
- Table d'extraction manuelle
- Chariot de transport
- Console de commande sur bras articulé
- Prélèvement double/multiple
- Verrouillage de plateau
- Gestion utilisateur
- Commande Logicontrol® 200
- Système de palan intégré
- Plateaux spéciaux pour stockage de palettes
- Table d'extraction accessible aux chariots élévateurs
- Jusqu'à six ouvertures d'accès par appareil
- Maintenance par chariot élévateur devant l'appareil
- Cellules optiques verticales de surveillance du sas
- Afficheur de position à LED
- Afficheur de position Vario
- Matrice TIC
- Système d'exploitation auxiliaire
- Système de pesage

# Kardex Remstar Shuttle XP : Le stockage flexible haute densité

**Le Shuttle XP offre une flexibilité encore plus grande grâce à de nombreuses options qui peuvent être mises en oeuvre avant ou après son installation. Il peut être redimensionné, déplacé et modifié pour être toujours en parfaite adéquation avec votre activité, les besoins de votre installation et de vos applications. Le système peut être installé à proximité immédiate d'une ligne de production pour augmenter la productivité et réduire les besoins en espace au sol. La machine peut desservir plusieurs étages ou bien être installée à l'extérieur du bâtiment avec un accès vers l'intérieur.**

## Installation à l'extérieur du bâtiment



Vous manquez de place ? Vous voulez exploiter plus de hauteur ? Afin d'augmenter la capacité existante de votre installation, le Shuttle XP peut être installé à l'extérieur du bâtiment ( il est alors simplement protégé par un bardage ). Un ou plusieurs sas de prélèvement donne accès aux articles depuis l'intérieur du bâtiment.

## Table d'extraction manuelle ou automatique



Le dispositif d'extraction automatique a été conçu pour améliorer la maintenance d'articles lourds et volumineux impliquant un équipement de levage ou offrir des possibilités d'interface avec des bras robotisés. Les plateaux sont sortis du sas et présentés devant l'ouverture de prélèvement. Possibilité d'extraction ( chariot, convoyeur ).

## Installation sur plusieurs étages



Le Shuttle XP peut être installé et desservir plusieurs étages avec plusieurs ouvertures de prélèvement placées à l'avant ou à l'arrière de la machine. Une implantation à travers une trémie ou une mezzanine peut être réalisée afin de permettre l'utilisation simultanée du stockeur sur plusieurs niveaux.

## Double présentation de plateaux



La fonction « Double présentation de plateaux », permet de réduire les temps d'attente et d'augmenter la productivité. Pendant que l'opérateur effectue le prélèvement sur un premier plateau, l'extracteur se déplace en toute sécurité derrière les portes de sécurité, pour préparer le prochain plateau à prélever. Les plateaux sont ensuite rapidement échangés.

## Accessoires et aménagements de plateaux.



**Chaque plateau peut être aménagé avec des cloisons, des séparateurs, des bacs, des containers ou encore des supports spécifiques, afin de répondre parfaitement aux besoins de l'application. La définition précise de ces aménagements permet d'améliorer la densité de stockage, tout en garantissant une meilleure organisation et des temps d'accès optimisés.**

### Bacs et containers

Bacs et containers sont conçus afin d'être parfaitement adaptés aux dimensions du plateau du Shuttle, garantissant ainsi que chaque millimètre d'espace est utilisé ! Polyvalents et simples d'utilisation, ils sont la solution idéale pour les systèmes de stockage automatisés. Les performances du système de convoyage et la sécurité sont augmentées par le faible poids et la néanmoins robuste construction des bacs. Les bacs et containers peuvent être eux-mêmes subdivisés pour créer des emplacements de stockage plus petits si nécessaire. Chaque emplacement de stockage peut être étiqueté pour une reconnaissance simple et rapide lors des prélèvements.

### Cloisons et séparateurs

Les cloisons et séparateurs de plateau aident à rationaliser vos procédures, à gagner de l'espace et permettent une visualisation immédiate et l'accès rapide aux articles stockés. L'utilisation de séparateurs et de cloisons vous permet de créer le nombre exact d'emplacements de stockage dont vous avez besoin pour aménager chaque plateau. La taille de chaque emplacement de stockage est modulable et évolutive et permet de faire concorder la taille de l'emplacement de stockage avec la taille des articles stockés afin d'optimiser au maximum la densité de stockage de l'équipement. Chaque emplacement peut être indexé permettant ainsi d'accélérer le prélèvement des articles stockés.

### Supports et aménagements spéciaux

Des supports sur mesure peuvent être utilisés pour stocker des outillages, matrices, moules ou tout autre produit nécessitant un conditionnement spécifique pour le stockage et la maintenance. Une table d'extraction manuelle ou automatique permet l'utilisation aisée de palans. Le sas de prélèvement peut être surbaissé ou placé au niveau du sol pour un accès adapté à des chariots élévateurs.

#### Applications courantes :

- Pièces détachées
- Pièces de maintenance et de dépannage
- Outils et matrices
- Visserie et petit vrac
- Produits finis
- Matières premières...

# Kardex Remstar Shuttle XP :

## 8 raisons de choisir le Shuttle XP



1



### Avantage : économie d'espace au sol / exploitation de la hauteur

Le stockage vertical des articles avec des hauteurs modulables au pas de 25 mm grâce à la technologie Optiflex® permet de récupérer jusqu'à 85 % d'espace au sol habituellement perdu.



2



### Avantage : Réduction des coûts

C'est le produit qui vient vers l'opérateur. Les temps de déplacements et de recherches improductifs sont supprimés. Un système « Pick-to-light » intégré permet d'identifier l'article et la quantité à prélever – améliorant ainsi la productivité.



3



### Avantage : Ergonomie

Inutile de se déplacer, se pencher ou de grimper sur un escabeau pour saisir les articles. Le Shuttle XP fonctionne selon le principe de la « mise à disposition des produits vers l'homme ». Les articles sont livrés automatiquement dans le sas de prélèvement, à une hauteur de travail ergonomique, qui peut être spécifique à chaque utilisateur.



4



### Avantage : Sécurité

L'accès contrôlé à des plateaux spécifiques ou la traçabilité de chaque accès aux différents plateaux est également possible. Le Shuttle XP est équipé de portes de sécurité motorisées pour une plus grande sécurité des opérateurs et la protection des articles stockés. Les émissions sonores en sont considérablement réduites.

Productivité accrue, gain d'espace au sol, amélioration de la gestion et de la visibilité des stocks.



5



## Avantage : Précision & Performance

Le Shuttle XP permet l'utilisation des outils très performants ( Pick-to-light, code-barres, informatique, caméra embarquée ) pour garantir la précision et la performance du prélèvement. Des équipements spéciaux ( convoyeur, bras robotisé, levage ) peuvent encore améliorer la productivité et le confort de travail.



6



## Avantage : Flexibilité

Chaque plateau est programmable en fonction des paramètres indiqués par l'opérateur. Autres options : vitesses lentes pour marchandises fragiles, stockage d'articles souvent demandés à proximité de la « Zone d'Or », droits d'accès aux plateaux, stockage de plateaux à charges admissibles diverses dans un seul appareil et bien plus encore.



7



## Avantage : Modularité & Evolutivité

Sa conception modulaire permet de modifier sa hauteur rapidement et à moindre coût afin de répondre à l'évolutivité des besoins de votre installation ou des flux de travail. Le Shuttle XP peut facilement être déplacé ou déménagé.



8

## Avantage : Fiabilité

De conception fiable et éprouvée, fabriqué dans une usine répondant aux meilleures exigences de qualité, ( ISO 9001, 14001... ) le Shuttle XP garantit un taux de disponibilité sans égal dans l'industrie. Il peut ainsi être interfacé à des cellules robotisées ou intégré à une ligne de production.

# Kardex Remstar Shuttle XP :

## Un outil pensé pour optimiser votre performance logistique

Le Shuttle XP offre une capacité de stockage maximale avec une emprise au sol minimale grâce à l'utilisation de la totalité de la hauteur disponible.

La technologie Optiflex permet d'éliminer les espaces perdus. Elle optimise la position de stockage en fonction de la hauteur réelle des plateaux. Une barrière de cellules en fond de sas contrôle chaque plateau avant sa mise en stock. La compression du stock est optimale. Des objets de tailles différentes peuvent ainsi être stockés efficacement dans un même Shuttle XP, de la plus petite vis à la caisse sur palette. En matière de sécurité active et passive, le Shuttle XP est également sans compromis. Deux portes de sécurité actives, combinées à un réseau de sécurités optiques assurent la protection des biens et des personnes.

### Navette / Extracteur



L'extracteur délivre le plateau demandé dans le sas de prélèvement ou le récupère pour le stocker à un emplacement optimal. Il fonctionne en toute sécurité à grande vitesse dans l'enceinte protégée. L'appel d'un plateau se fait manuellement ou par pilotage informatique.

### Portes de sécurité



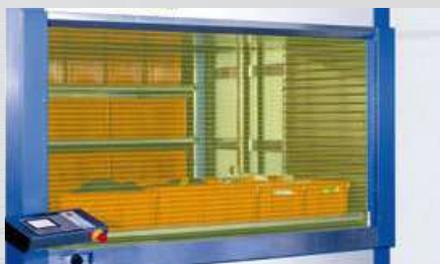
Afin de garantir une sécurité sans compromis des biens et des personnes, deux portes de sécurité motorisées sont installées en standard en fond de sas. Elles isolent physiquement le poste de prélèvement de l'extracteur en mouvement et contribuent à la réduction des émissions sonores.

### Supports de plateaux dans l'ouverture de prélèvement



Les parois latérales de l'ouverture de prélèvement sont équipées de profils en L, permettant le positionnement de plusieurs plateaux (double présentation) ainsi que le réglage individuel et personnalisé des hauteurs de travail pour chaque opérateur.

### Barrière de cellules optiques



La barrière de cellules immatérielle placée à l'avant du sas de prélèvement, garantit une sécurité totale de l'opérateur. En cas de déclenchement du dispositif de sécurité, tous les mouvements dans l'ouverture sont immédiatement stoppés.

Améliorez encore vos performances. Chaque Shuttle XP peut être utilisé comme système autonome ou complété pour obtenir une solution sur mesure.

De nombreux outils (lecteurs code-barres, Pick & Put to light), associés à notre logiciel de gestion de magasin Power Pick Global (qui peut être interfacé à vos outils de gestion – SAP, ERP, WMS) aident l'opérateur à travailler avec plus de performance et de précision.

Le Shuttle XP peut ainsi être interfacé à de nombreux périphériques : lecteurs de codes-barres, imprimantes, Pick-To-Light, autres systèmes dynamiques de stockage et de mise à disposition, véhicules à guidage automatique (AGV), technologies RFID et bien plus encore.

## Lecteurs code-barres



Intégration simple et rapide de lecteurs de code-barres pour l'identification des commandes, des prélèvements et de leur validation.

## Systèmes de convoyage



Une solution de transitique peut être idéale pour permettre le regroupement de commandes sur plusieurs zones de picking. L'opérateur assure le prélèvement des articles mis à disposition par le(s) Shuttle XP. Les colis sont ensuite convoyés à la prochaine zone pour être complétés ou expédiés.

## Dispositifs de manutention et de levage



Intégration simple de palans, de grues, de pinces et d'appareils de manutention pour une meilleure ergonomie du poste de travail.

## Pick-to-Light



Pour améliorer la productivité de l'opérateur et la fiabilité du picking, Kardex Remstar propose différentes solutions de Pick & Put to light. Le Shuttle XP peut être équipé de solutions Pick to light embarquées (leds de position, afficheurs vario ou matrix, pointeurs lumineux...).

### Applications courantes :

- Stockage
- Préparation de commandes
- Regroupement de commandes
- Tri / Stock intermédiaire
- Réapprovisionnement

– Regroupement de commandes

– Tri / Stock intermédiaire

# Shuttle XP 1000 : Plus fort, plus performant, innovant



Grâce à trois nouvelles applications simples, le Shuttle XP 1000 offre une valeur ajoutée dans la catégorie de charge utile supérieure allant jusqu'à 1.000 kg.

## Plateau pour articles lourds



Des performances sans équivalent : notre plateau pour articles lourds est capable de supporter une charge de 800 kg pour une largeur utile de 4.050 mm, ce qui en fait l'outil idéal pour la préparation de commandes de pièces moyennement lourdes à lourdes et crée une nouvelle référence en termes de capacité de charge.

## Manutention de palettes



L'application « Manutention de palettes » permet de placer celles-ci dans les plateaux par chariot élévateur ou transpalette et de les stocker dans le dispositif de positionnement. On économise ainsi de la surface et on peut se passer d'un chariot élévateur à grande hauteur. La recherche de la marchandise est beaucoup plus rapide. Cette application réduit efficacement les coûts et augmente la productivité. Elle apporte aussi divers avantages en termes de sécurité.

## Manutention par palan



Le palan intégré permet de manipuler des charges lourdes en toute facilité. Grâce à la disponibilité permanente de ce palan et à la mise à disposition à la personne plus rapide offerte par le système « marchandise à la personne », vous économisez du temps et donc de l'argent. Autres avantages majeurs de cette application, pour vos collaborateurs cette fois : une ergonomie nettement améliorée ainsi qu'une sécurité renforcée.

# Kardex Remstar Shuttle XPlus : Jusqu'à quatre modules Shuttle en interconnexion pour de hautes performances de stockage



Le Shuttle XPlus est le magasin grande capacité idéal qui offre jusqu'à 2.300 m<sup>2</sup> d'espace de stockage pour une emprise au sol de seulement 20 m<sup>2</sup> et pouvant recevoir une charge allant jusqu'à 240 tonnes. Plusieurs modules Shuttle sont reliés entre eux avec utilisation d'un seul extracteur. L'extracteur multidirectionnel se déplace à grande vitesse entre les modules. Il permet l'accès à un stock plus important depuis un seul sas de prélèvement. Le Shuttle XPlus offre ainsi plus de capacité de stockage sur une même surface. Le Shuttle XPlus est également la solution idéale pour exploiter des zones inaccessibles (coins, niches, angles morts) et les transformer en espace de stockage.



## Les avantages en un clin d'oeil :

**Le Shuttle XPlus complète la gamme du Shuttle XP et offre les avantages suivants :**

- Jusqu'à 4 modules reliés par un seul extracteur multidirectionnel grande vitesse
- Accès rapide à un stock plus important depuis un même sas de prélèvement ( meilleur confort de travail, réduction des déplacements improductifs )
- Nombre et position des ouvertures d'accès au choix
- Utilisation optimale d'espaces auparavant inexploitable ( coins, niches et angles morts )
- Interconnexion entre un Shuttle XPlus et des Shuttle XP pour un picking encore plus rapide ( configuration en L ou en U ).
- Préparation de commandes encore plus rapide par interconnexion Shuttle XPlus et Shuttle XP

## Caractéristiques techniques

### Dimensions machine

Largeur	4.460 à 7.040 mm
Profondeur	2.921 à 3.074 mm
Hauteur	3.050 à 20.050 mm

Modularité de la hauteur machine possible au

pas de 100 mm

### Performances

Vitesse de déplacement

Vitesse de déplacement vertical réglable jusqu'à 1,5 m/s

Vitesse de déplacement horizontal 0,62 m/s

Vitesse de déplacement latéral réglable jusqu'à 1,3 m/s

Charge brute admissible 30 tonnes par segment

### Plateaux

Largeur	1.250 à 2.450 mm
Profondeur	813/864 mm
Pas de stockage	25 mm
Écartement plateaux minim.	75 mm
Charge maximum	545 kg

# Kardex Remstar Shuttle XPmultiple : Exploitez toute la profondeur disponible en combinant plusieurs Shuttle XP

Le Shuttle XPmultiple offre la solution idéale pour les bâtiments où il n'est pas possible d'installer deux systèmes séparés. Cette configuration permet d'exploiter à l'optimal les locaux longs et étroits et de réduire les voies de circulation par l'utilisation d'une seule ouverture d'accès.

Le Shuttle XP multiple comprend trois systèmes SHUTTLE disposés les uns derrière les autres. Un dispositif de transfert assure le transport des plateaux de l'appareil placé à l'arrière vers celui de devant et vice versa. La marchandise demandée est livrée via une unique ouverture d'accès. La préparation interne des commandes en

amont permet de réduire nettement les temps d'attente. La machine utilise le logiciel de gestion de stock Power Pick Global de Kardex Remstar : la mise à disposition des articles demandés est réalisée et contrôlée par ce logiciel intelligent.

## Caractéristiques techniques

### Dimensions machine

Largeur	1.580 à	3.980 mm
Profondeur	4.624 à	12.296 mm
Hauteur	2.550 à	30.050 mm

Modularité de la hauteur machine  
au pas de 100 mm

### Performances

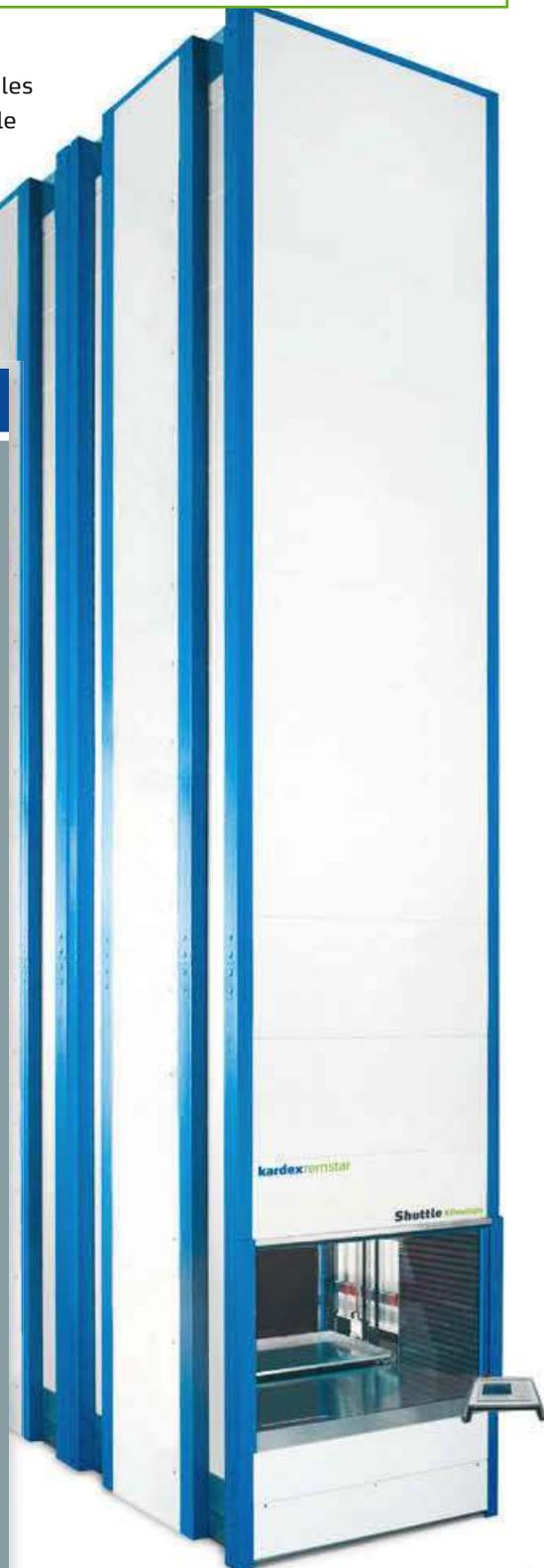
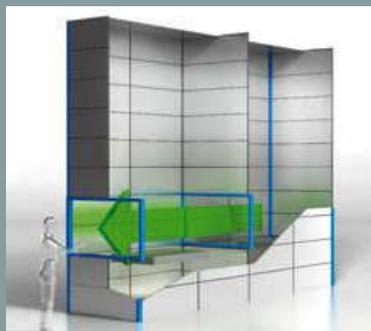
Vitesse de déplacement vertical  
réglable jusqu'à 2,0 m/s

Vitesse de déplacement horizontal  
réglable jusqu'à 0,7 m/s

Charge maximum 67/120 tonnes  
par segment

### Plateaux

Largeur	1.250 à	3.650 mm
Profondeur	610/813/864 mm	
Pas de stockage	25 mm	
Écartement plateaux minim.	75 mm	
Charge maximum	560 kg	



## Les avantages en un clin d'oeil :

Le Shuttle XPmultiple complète la gamme du Shuttle XP et offre les avantages suivants :

- Augmentation de la capacité de stockage
- Jusqu'à 4 modules reliés dans la profondeur
- Accès à un stock plus important depuis un même sas de prélèvement ( meilleur confort de travail, réduction des déplacements )
- Utilisation optimale des espaces profonds et étroits ( ex: zones tampons sur lignes de production )
- Réduction de la surface de circulation/préparation de commandes
- Le Shuttle XPmultiple peut être utilisé en tant que système autonome ou combiné à d'autres Shuttle XP, XPlus pour une solution sur mesure

# Power Pick® Global de Kardex Remstar : Le logiciel de gestion de stock pour solutions intra-logistiques

## Principe de fonctionnement de Power Pick Global



## Logiciel de gestion d'entrepôt fonctionnel et convivial à structure modulaire.

### Efficacité

Power Pick Global vous aide à réduire les délais de traitement. Il intègre des systèmes PTL, optimise les listes de commandes, le prélèvement de plusieurs commandes et le mouvement des systèmes de stockage ( HoriOpt ) afin de minimiser les temps d'exécution et de maximiser les performances.

### Précision

De la simple validation par lecteur de code-barres ou par contrôle du poids à un large choix d'autres solutions telles que Pick-to-Light, Put-to-Light, pointeurs laser ou LED : le logiciel Power Pick Global de Kardex Remstar réduit les erreurs opérateurs et augmente la précision du picking jusqu'à 99%.

### Sécurité

L'intégration logicielle permet de contrôler et de gérer les droits d'accès individuels et collectifs. Tous les accès au système sont enregistrés.

### Intégration

Du simple « Plug and Play » aux solutions personnalisées en passant par les logiciels middleware, toutes les solutions logicielles de Power Pick Global se basent sur la technologie\* Windows® la plus récente et peuvent se connecter à la plupart des systèmes WMS et ERP de niveau 1 et 2.

### Modularité

Du plus petit entrepôt au centre de distribution complexe : Power Pick Global peut être parfaitement adapté à vos besoins sans toutefois négliger la sécurité. Tout cela est rendu possible grâce à un développement continu du système Power Pick Global.

\* Windows® est une marque déposée de Microsoft Corporation.

## Kardex Remstar offre un large choix d'applications informatiques :

- **Cleverstore 1000**  
La solution pour un stockage et un prélèvement simples
- **Smartpick 6000**  
La solution pour préparation de commandes haute cadence
- **Smartpick 5200**  
La solution pour préparation de commandes haute cadence destinée au secteur de l'industrie électronique

εφευρισκόμενες  
πύλες για ασφαλή και γρήγορη  
κομmissiόne μετρήσεως ποσότη-  
των απορριψιμων και διαχειριστι-  
ων απορριψιμων

# Kardex Remstar :

## Toujours proche de vous – partout dans le monde



Allemagne  
Australie  
Autriche  
Belgique  
Chine  
Chypre  
Danemark

Espagne  
Etats-Unis  
Finlande  
France  
Grande-Bretagne  
Hongrie  
Inde

Irlande  
Italie  
Norvège  
Pays Bas  
Pologne  
République tchèque  
Russie

Singapour  
Slovaquie  
Suède  
Suisse  
Turquie



1108C-0214-FR-1301-MD

Plus d'infos :  
[www.kardex-remstar.com](http://www.kardex-remstar.com)