

Les Reprises Professionnelles avec la Flexibilité du Multi-Canal.

Economies d'Énergie et Protection de l'Environnement

- Faibles coûts d'utilisation grâce aux outils polyvalents et au process contrôlé, travaillant à des températures stables.
- Transfert d'énergie efficace avec des pannes et buses longue durée
- Mise en veille des différents outils
- Economie d'Énergie

Faible coût d'investissement

- La reconnaissance automatique des différents outils offre une sécurité dans l'utilisation des 3 outils en simultanées.
- Un seul bloc pour 3 outils réduit le coût et l'encombrement sur le poste de travail.



WR 3M



WR 2



Solution flexible pour toutes les applications de soudage et de dessoudage

- Une station pour toutes les applications de reprises: une station compacte et multi-canal coûte moins cher que 2 stations séparées.
- Grande souplesse d'utilisation grâce au raccordement possible de différents outils: fers à souder et à dessouder, fer à air chaud, platine chauffante, dénudeur thermique et bain de soudure



Opérations de soudage et de dessoudage sécurisé

- Tous les raccordements ESD possible pour répondre à toutes les normes





WR 3M

■ Puissance de sortie max. 400 W



Active Tip



WMRP
Pannes à souder RT



WMRT
Pannes à dessouder RTW

Power-Response



WMP
Pannes à souder NT



WP 65
Pannes à souder XNT



WP 120
Pannes à souder XT



WP 200
Pannes à souder XHT

Standard-Line



LR 21
Pannes à souder LT



WTA 50
Pannes à dessouder WTA

Accessoires



WVP

Accessoires



WRK

Silver-Line



WP 80
Pannes à souder LT



WSP 150
Pannes à souder LHT



MPR 80
Pannes à souder LT



WR 2

■ Puissance de sortie max. 250 W

Fers à dessouder



DXV 80
Buses d'aspiration DX



DSX 80
Buses d'aspiration DX



DSX 120
Buses d'aspiration XDS

Fers à souder FE



FE 75
Pannes à souder LT



FE 80
Pannes à souder HT

Fers à air chaud



HAP 200
Buses à air chaud



HAP 1
Buses à air chaud

Platine de préchauffage



WHP 80

Dénudeur



WST 82

Bains de soudure



WSB 80



WSB 150

Reprise, soudage, dessoudage et air chaud



- Une seule station pour tous les besoins au poste de travail de réparation.
- Compatibilité sans pareil – raccordement possible de tous les outils.
- 3 ou 2 canaux d'outil indépendants avec détection d'outil automatique garantissent le fonctionnement simultané de 3 ou 2 outils.
- Tous les outils sont opérationnels en permanence.



Caractéristiques techniques



WR 3M



WR 2

Dimensions L x l x H	273 x 235 x 102 mm	
Poids :	env. 6,7 kg	
Canaux	3	2
Tension d'alimentation	230 V	230 V
Puissance de sortie	400 W	300 W
Degré de protection	1 pour appareil de commande, 3 pour fer à souder	
Fusible	T500 mA (230 V / 50/60 Hz)	
Déclencheur à maximum de courant	2 A	1,6 A
Régulation de température des canaux	<p>Fer à souder et à dessouder, en continu 50 °C – 550 °C (150 °F – 999 °F) La plage de température réglable dépend de l'outil. Fers à souder WP 80 / WP 120 : 50 °C – 450 °C (150 °F – 850 °F) Fers à souder WP 200 / WSP 150 : 50 °C – 550 °C (150 °F – 950 °F) Fers à souder WMRT / WMRP (seulement WR 3M) : 100 °C – 450 °C (200 °F – 850 °F) Fers à dessouder DSX 80 / DXV 80 : 50 °C – 450 °C (150 °F – 850 °F) Fers à dessouder DSX 120: 50°C - 450°C (150°F - 850°C) Fers à air chaud HAP 200 / H (seulement WR 3M) AP 1 : 50 °C – 550 °C (150 °F – 950 °C)</p>	
Précision de la température	± 9 °C	
Stabilité en température	± 2 °C	
Résistance de fuite	Panne à souder (panne vers masse) correspond à IPC-J-001	
Tension de fuite	Panne à souder (panne vers masse) correspond à IPC-J-001	
Pompe	(fonctionnement intermittent 30/30 s)	
Dépression max.	0,7 bar	
Capacité de refoulement max.	max. 18 l/mn	max. 10 l/mn
Air chaud	max. 15 l/mn	max. 15 l/mn
Afficheur	LCD	
Commande de la température	Touches	
Sécurité antistatique	Oui	Oui
Compensation de potentiel	Via une prise jack de 3,5 mm (état initial : mise à la terre directe)	
Interface USB	Oui	Non
N° de commande	T005 33 666 99	T005 33 776 99

Reprise, soudage, dessoudage et air chaud

WR 3000M Set

- Unité d'alimentation 3 canaux avec fer à souder WP 80, fer à dessouder DSX 80 et fer à air chaud HAP 200
- Grand kit universel pour toutes les tâches de réparation
- Fer à dessouder DSX 80 : même attitude de travail comme pour les fers à souder traditionnels



Série de pannes à souder LT page 177-180
Buses à air chaud page 198-204
Buses de dessoudage DX page 194

N° de commande	Modèle	Description
T005 33 686 99	WR 3000M Set	Unité d'alimentation 3 canaux WR 3M
Volume de livraison :		
1	T005 33 666 99 WR 3M	Unité d'alimentation, 360 W
2	T005 29 180 99 WP 80	Fer à souder, 80 W avec technologie d'élément chauffant « Silver-Line »
3	T005 44 405 99 LT B	Panne standard LT B, panne forme tournevis 2,4 x 0,8 mm
4	T005 15 161 99 WDH 10T	Support de sécurité, fonction « Stop & Go » et laine de laiton
5	T005 13 190 99 DSX 80	Fer à dessouder, 80 W
6	T005 13 150 00 DX 113HM	Buse de dessoudage
7	T005 15 152 99 WDH 30	Support de sécurité DSX 80, avec laine de laiton
8	T005 27 116 99 HAP 200	Fer à air chaud, 200 W
9	T005 15 152 99 WDH 30	Support de sécurité pour fer à air chaud HAP 200, avec laine de laiton
10	T005 29 184 99 WVP	Pipette à vide
		Logiciel

WR 3000M Set

- Unité d'alimentation 3 canaux avec fer à souder WP 80, fer à dessouder DXV 80 et fer à air chaud HAP 200
- Fer à dessouder DXV 80 pour travail vertical



Série de pannes à souder LT page 177-180
Buses à air chaud page 198-204
Buses de dessoudage DX page 194

N° de commande	Modèle	Description
T005 33 683 99	WR 3000M Set	Unité d'alimentation 3 canaux WR 3M
Volume de livraison :		
1	T005 33 666 99 WR 3M	Unité d'alimentation, 360 W
2	T005 29 180 99 WP 80	Fer à souder, 80 W avec technologie d'élément chauffant « Silver-Line »
3	T005 44 405 99 LT B	Panne standard, panne forme tournevis 2,4 x 0,8 mm
4	T005 15 161 99 WDH 10T	Support de sécurité avec fonction « Stop & Go » pour WP 80
5	T005 13 180 99 DXV 80	Fer à dessouder Inline, 80 W
6	T005 15 153 99 WDH 40	Support de sécurité pour fer à dessouder DXV 80
7	T005 27 116 99 HAP 200	Fer à air chaud, 200 W
8	T005 15 152 99 WDH 30	Support de sécurité pour fer à air chaud HAP 200
9	T005 29 184 99 WVP	Pipette à vide
	T005 13 150 00 DX 113HM	Buse à dessouder
		Logiciel

WR 3000MER

- Unité d'alimentation 3 canaux avec fer à souder WP 120, fer à dessouder DSX 120 et fer à air chaud HAP 200
- Grand kit universel pour toutes les tâches de réparation



Série de pannes à souder LT page 172-173
Buses à air chaud page 198-204
Buses de dessoudage XDS page 197

N° de commande	Modèle	Description
T005 33 688 11	WR 3000MER Set	Unité d'alimentation 3 canaux WR 3M

Lieferumfang:

1	T005 33 666 99	WR 3M	Unité d'alimentation, 360 W
2	T005 29 193 99	WP 120	Fer à souder, 120 W, 24V avec technologie d'élément chauffant « Power-Response »
3	T005 44 704 99	XT B	Panne standard XT B, panne tournevis 2,4 x 0,8 mm
4	T005 15 121 99	WDH 10	Support de sécurité
5	T005 13 198 99	DSX 120	Fer à dessouder, 120 W, 24 V
6	T005 15 152 99	WDH 30	Support de sécurité DSX 80, avec dry cleaner
7	T005 27 116 99	HAP 200	Fer à air chaud, 200 W
8	T005 15 152 99	WDH 30	Support de sécurité avec dry cleaner
9	T005 87 657 73		Outil de nettoyage

Accessoires pour les deux kits WR 3000M

N° de commande	Description
T005 87 388 50	Adaptateur pour interrupteur au pied
T005 13 120 99	Interrupteur au pied
T005 29 184 99	Pipette à vide

HAP 200 Set

- Plage de température de 50 °C à 550 °C
- Flux d'air chaud réglable
- Activation du flux d'air chaud via un commutateur à doigt
- Utilisation uniquement possible avec l'appareil WR 3M



Buses à air chaud
page 198-204

N° de commande	Modèle	Description
T005 27 117 99	HAP 200 Set	Kit fer à air chaud 200 W, 24 V

Volume de livraison :

1	T005 27 116 99	HAP 200	Fer à air chaud 200 W / 24 V avec buse à air chaud R 06 ronde Ø 3,0 mm
2	T005 15 152 99	WDH 30	Support de sécurité
3	T005 87 278 21	R 04	Buse à air chaud ronde Ø 1,2 mm
	T005 87 617 28		Adaptateur M6 pour HAP200
	T005 87 278 22	R 06	Buse à air chaud ronde Ø 3,0 mm

WR 2002 Set

- Unité d'alimentation 2 canaux avec fer à souder WP 80, fer à dessouder DSX 80
- Petit kit de réparation pour tous les travaux de réparation
- Le fonctionnement simultané de l'air chaud et du dessoudage n'est pas possible



Buses de dessoudage DX page 194
Série de pannes à souder LT page 177-180

N° de commande	Modèle	Description
T005 33 806 99	WR 2002 Set	Unité d'alimentation 2 canaux WR 2

Volume de livraison :

1	T005 33 776 99	WR 2	Station de réparation
2	T005 29 180 99	WP 80	Fer à souder 80 W avec technologie d'élément chauffant « Silver-Line »
3	T005 44 405 99	LT B	Panne standard LT B, panne forme tournevis 2,4 x 0,8 mm
4	T005 15 121 99	WDH 10	Support de sécurité avec laine de laiton
5	T005 13 150 00	DX 113 HM	Buse de dessoudage Ø intérieur 1,2 mm
6	T005 13 190 99	DSX 80	Fer à dessouder 80 W / 24 V
7	T005 15 152 99	WDH 30	Support de sécurité avec laine de laiton
			Câble d'alimentation
			Connecteur de compensation de potentiel