

Pannes à souder

Série de pannes à souder XNT

Pannes à souder pour fers à souder WXP 65, WP 65



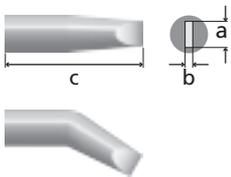
WXP 65 / WP 65

Le petit fer à souder rapide de 65 W est remarquablement approprié pour les travaux de soudage précis avec un besoin en chaleur élevé.
65 W, 24 V



- Pannes à souder interchangeables à des prix bon marché
- Transmission de chaleur maximale
- Élément chauffant avec position de capteur optimisée
- Temps de réaction rapide

Forme tournevis



XNT	Ø a mm	b mm	c mm	N° de commande
XNT 1SCNW*	0,3	0,1	27,0	T005 44 881 99 T005 44 881 10
XNT 1SC	0,4	0,15	27,0	T005 44 862 99 T005 44 862 10
XNT H	0,8	0,4	28,0	T005 44 859 99 T005 44 859 10
XNT K	1,2	0,4	28,0	T005 44 860 99 T005 44 860 10
XNT A	1,6	0,4	28,0	T005 44 851 99 T005 44 851 10
XNT 6	1,6	0,4	29,5	T005 44 856 99 T005 44 856 10
XNT B	2,4	0,8	27,0	T005 44 857 99 T005 44 857 10

Type	Ø a mm	b mm	c mm	N° de commande
XNT C	3,2	0,8	27,0	T005 44 858 99 T005 44 858 10
XNT D	4,0	0,8	28,0	T005 44 853 99 T005 44 853 10
XNT HX 30°	0,8	0,4	36,5	T005 44 873 99 T005 44 873 10
XNT 4X 45°	1,2	0,4	34,6	T005 44 874 99 T005 44 874 10
XNT AX	1,6	0,8	28,0	T005 44 864 99 T005 44 864 10
XNT BX	2,4	0,8	36,5	T005 44 882 99 T005 44 882 10
XNT MX	3,2	0,8	37,5	T005 44 883 99 T005 44 883 10

Tronquée



Type	a mm	N° de commande
XNT 4	1,2	T005 44 855 99 T005 44 855 10
XNT AA 45°	1,6	T005 44 884 99 T005 44 884 10
XNT BB 45°	2,4	T005 44 885 99 T005 44 885 10

Type	a mm	N° de commande
XNT CC 45°	3,2	T005 44 886 99 T005 44 886 10
XNT F 45°	1,2	T005 44 887 99 T005 44 887 10

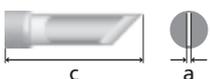
Conique



Type	Ø a mm	c mm	N° de commande
XNT 1	0,5	27,0	T005 44 850 99 T005 44 850 10

Type	Ø a mm	c mm	N° de commande
XNT S	0,4	37,5	T005 44 868 99 T005 44 868 10

Couteau

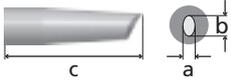


Type	Ø a mm	c mm	N° de commande
XNT KN	2,0	33,0	T005 44 863 99 T005 44 863 10

* Non mouillable

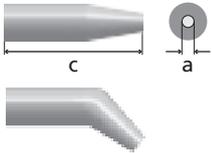
- T005XXXXX99 = 1 Pièce
- T005XXXXX10 = 10 Pièce
- T005XXXXX11 = 100 Pièce

Panne pour dépôt de métal



XNT	b mm	c mm	N° de commande
XNT GW 1 	2,0	33,0	T005 44 854 99 T005 44 854 10
XNT GW 	1,5	27,5	T005 44 880 99 T005 44 880 10

Ronde



Type	Ø a mm	c mm	N° de commande
XNT 1S 	0,2	28,5	T005 44 852 99 T005 44 852 10
XNT 1LX 	0,2		T005 44 872 99 T005 44 872 10

Type	Ø a mm	c mm	N° de commande
XNT 1X 	0,4	28,0	T005 44 865 99 T005 44 865 10
XNT 1SLX 45° 	0,4	39,5	T005 44 875 99 T005 44 875 10

SMT

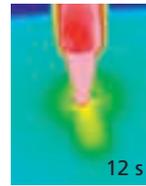
Type	Ø a mm	b mm	c mm	N° de commande
XNT SMT 01 	10,4	0,6	7,1	T005 44 876 99
XNT SMT 02 	16,8	0,6	7,1	T005 44 877 99

Type	Ø a mm	b mm	c mm	N° de commande
XNT SMT 03 	20,8	0,6	7,1	T005 44 878 99

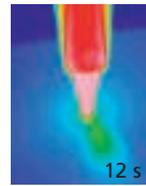


Transfert "high speed" de la chaleur

Les pannes pour fer à souder de la gamme High Speed offrent un transfert plus rapide de la chaleur sur la surface à souder.



Panne Weller High Speed



Panne Weller standard

Le transfert de la chaleur sur la surface à souder.



High Speed



Type	Ø a mm	b mm	c mm	N° de commande
XNT 1HS 	0,5		27,0	T005 44 888 99 T005 44 888 10
XNT 1S HS 	0,2		28,5	T005 44 889 99 T005 44 889 10
XNT 4HS 	1,2			T005 44 890 99 T005 44 890 10
XNT 6HS 	1,6	0,4	29,5	T005 44 891 99 T005 44 891 10
XNT HHS 	0,8	0,4	28,0	T005 44 892 99 T005 44 892 10
XNT KHS 	1,2	0,4	28,0	T005 44 893 99 T005 44 893 10
XNT AXHS 	1,6	0,8	28,0	T005 44 894 99 T005 44 894 10
XNT 1XHS 	0,4		28,0	T005 44 895 99 T005 44 895 10

Type	Ø a mm	b mm	c mm	N° de commande
XNT S HS 	0,4			T005 44 896 99 T005 44 896 10
XNT AS HS 	1,6			T005 44 897 99 T005 44 897 10
XNT 1LHS 	0,2			T005 44 898 99 T005 44 898 10
XNT 1LX HS 	0,2			T005 44 8 99 99 T005 44 8 99 10
XNT HXHS 30° 	0,8	0,4	36,5	T005 44 900 99 T005 44 900 10
XNT 4XHS 45° 	1,2	0,4	34,6	T005 44 901 99 T005 44 901 10
XNT 1SLXHS 45° 	0,4		39,5	T005 44 902 99 T005 44 902 10
XNT F HS45° 	1,2			T005 44 903 99 T005 44 903 10

Accessoires

Type	Ø a mm	c mm	N° de commande
Panne de calibrage 	0,6	31,3	T005 44 861 99
XNT Adaptateur M4 		26,0	T005 44 879 99

Type	N° de commande
Fourreau 	T005 87 657 58
Fourreau pour panne courbe 	T005 87 657 67