



## Information Produits

# Weller®

### WR 2000 ER

Numéro de commande : **T0053380899**

Le petit kit, parfait pour les reprises de soudage et de dessoudage.

### Caractéristique techniques WR 2



Sécurité antistatique.

<b>Dimensions L x l x H</b>	273 x 235 x 102 mm
<b>Poids</b>	env. 6,7 kg
<b>Canauc</b>	2
<b>Tension d'alimentation</b>	230 V
<b>Puissance de sortie</b>	300 W
<b>Degré de protection</b>	1 pour appareil de commande, 3 pour fer à souder
<b>Fusible</b>	T2 A
<b>Plage de température</b>	Fer à souder et fer à dessouder en continu 50 °C - 550 °C (150 °F - 999 °F) Plage de température réglable en fonction de l'outil
<b>Déclencheur à maximum de courant</b>	1,6 A
<b>Précision de température</b>	± 9 °C
<b>Stabilité en température</b>	± 2 °C
<b>Résistance de fuite</b>	Panne à souder (panne vers masse) correspond à IPC-J-001
<b>Tension de fuite</b>	Panne à souder (panne vers masse) correspond à IPC-J-001
<b>Pompe (fonctionnement intermittent 30/30 s)</b>	Dépression max. 0,7 bar

<b>Consommation d'air</b>	35 l/ mn
<b>Air chaud</b>	max. 15 l/mn
<b>Afficheur</b>	LCD
<b>Commande de la température</b>	Touches
<b>Compensation de potentiel</b>	Via une prise de 3,5 mm (état initial: mise à la terre directe)
<b>Interface USB</b>	Non

- Station de réparation à 2 canaux

#### Caractéristiques techniques WP 65

<b>Tension secondaire:</b>	24 V
<b>Puissance:</b>	65 W
<b>Temps de chauffage:</b>	(ca.) 7s (50°C auf 380°C) (120°F auf 660°F)
<b>Plage de température:</b>	100°C - 450°C (212°F - 850°F)
<b>Correspondant aux fers à souder:</b>	XNT

- Montée en température 30% plus rapide & durée de vie des pannes allongées de 50%  
Le nouveau WP 65 "Fast Response" avec un positionnement de la sonde optimisé permet de souder à une température plus basse ce qui permet d'augmenter la durée de vie des pannes de 50%. Cela réduit également les coûts et augmente la productivité.

Technologie "Fast Response"

- Prix bon marché des pannes à souder
- Transmission de chaleur maximale
- Panne à souder avec position de capteur optimisée
- Temps de réaction rapide

La position du capteur optimisée permet d'obtenir une performance maximale. Grâce à une offre de pannes à souder bon marché, ces outils constituent une réelle alternative aux micro-outils.

**Caractéristiques techniques DSX 120**

<b>Tension secondaire:</b>	24 V
<b>Puissance:</b>	120W
<b>Temps de chauffage:</b>	ca. 35 sec. 50°C - 350°C (120°F - 660°F)
<b>Plage de température:</b>	100°C - 450°C (212°F - 850°F)
<b>Pannes à souder adaptables:</b>	XDS

- Fer à dessouder très puissant de 120 W avec une montée en température impressionnante. Passe de 50°C à 350°C en seulement 35 secondes, durée de vie des buses allongée.