



Information Produits

Weller®

Kit de nettoyage WDC

Numéro de commande : **T0051512699**

Kit de nettoyage

Lisez également à cet égard le chapitre
« Traitement et entretien des pannes
à souder

C'est tout particulièrement dans le cas d'utilisation de métaux d'apport sans plomb qu'il peut en résulter une amplification de la formation d'oxyde sur la surface de la panne à souder. Ces oxydes doivent être éliminés de façon ciblée, étant donné qu'ils conduisent très rapidement à une couche de séparation noire non mouillable. Une laine spiralée spéciale est utilisée pour le nettoyage de la panne à souder avec le nettoyeur WDC Dry Cleaner de Weller. A des fins de nettoyage grossier, l'ancien matériau d'apport contaminé est récupéré dans un récipient collecteur en tapotant la panne contre un bord doux. Le nettoyage fin s'effectue ensuite par raclage ou rotation de la panne à souder dans la laine spiralée. Après le nettoyage fin, une mince couche de métal d'apport résiduelle reste présente, empêchant une oxydation immédiate de la panne à souder.

Pourquoi un nettoyage à sec ?

- Efficacité de nettoyage optimale
- La panne à souder est nettoyée, mais reste enduite
- Les résidus de décapant de soudage sont éliminés
- Protection contre l'oxydation
- Faible choc thermique

Nettoyeur à sec WDC

- Décapant No-clean
- Minimisation de l'érosion de la panne
- Part de décapant : 3,5 %
- Doublement de la durée de vie des pannes à souder
- Enduction rapide, également sur des surfaces difficiles
- Moins d'éclaboussures de soudage grâce à un faible comportement de projection du décapant